CAMLogic®	**Istruzione montaggio** *Assembly instruction*	**Data** *Date*	16/04/2026
	Technical department	**Nr**	0605_0005_01

Famiglia prodotto *Product family*	PFG05		
Tipo prodotto *Product type*	Indicatore di livello rotativo per solidi		
Versione (i) *Version (s)*	QUALSIASI		
Oggetto *Object*	Istruzioni per la sostituzione di circuito stampato e motoriduttore		
Distribuzione *Distribution*	Sales department	☒	
	Quality department	☒	
	Production department	☒	
	Customers / Suppliers	☒	
	Marketing / Web site	☒	

INDICE

1 DESCRIZIONE 1
2 ELENCO DELLE OPERAZIONI.....2
3 REVISIONI.....9

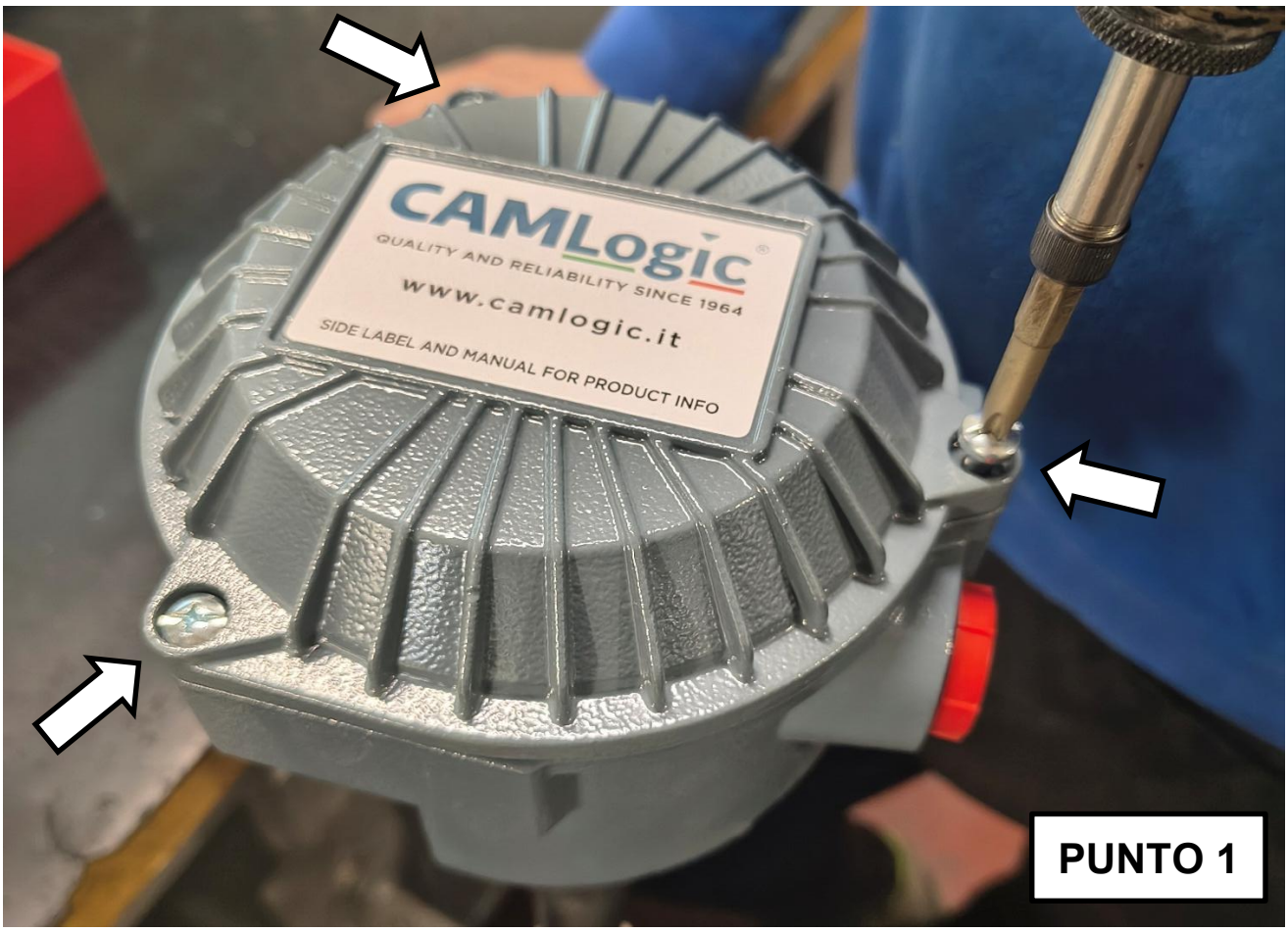
1 DESCRIZIONE

Queste istruzioni spiegano come sostituire correttamente la scheda a circuiti stampati e il riduttore del motore degli indicatori di livello rotativi della serie PFG05.

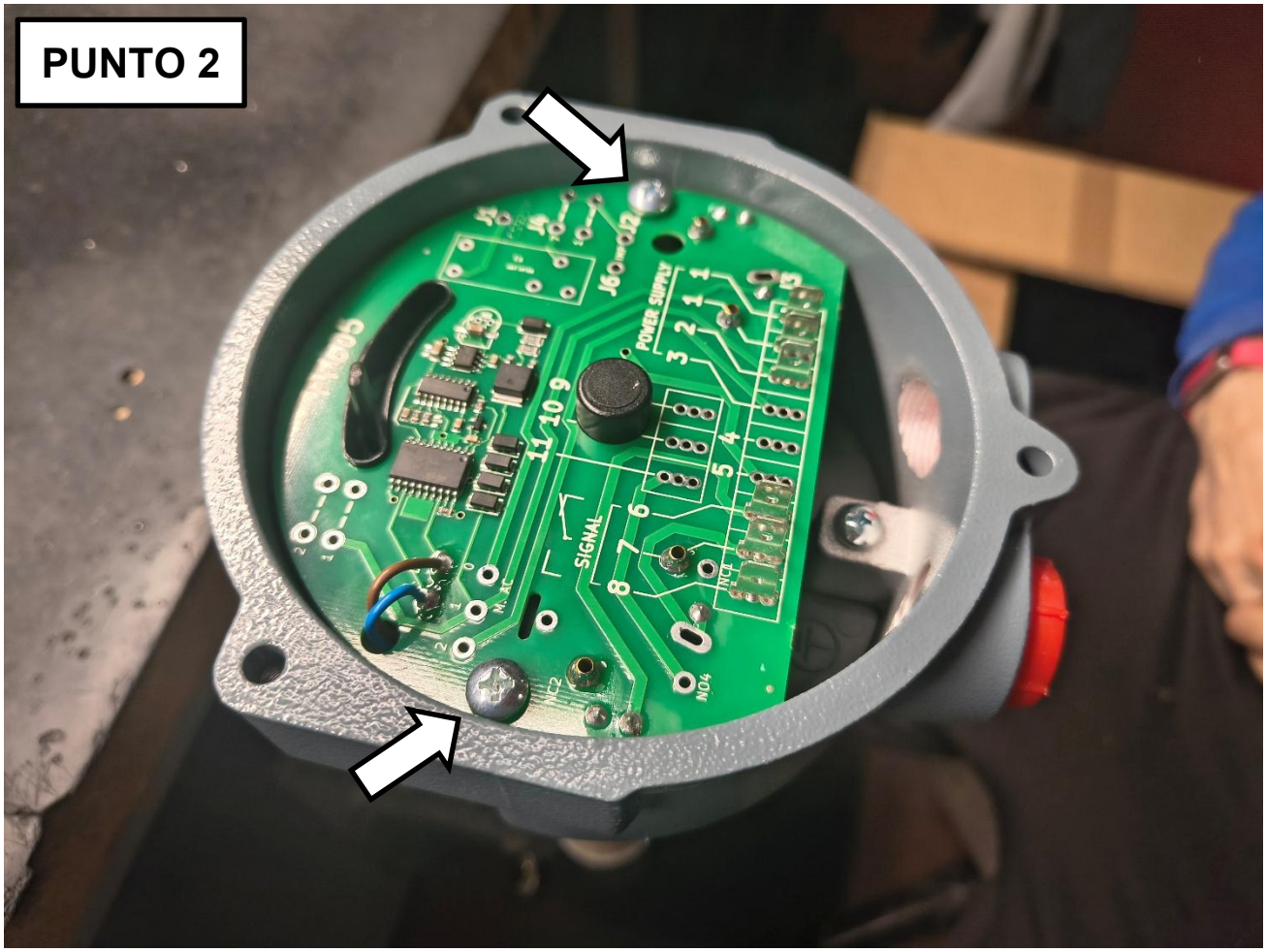
Prima di procedere alla sostituzione, assicurarsi che l'indicatore **non sia alimentato**.

L'unico strumento necessario è un **cacciavite a croce** (cacciavite Philips).

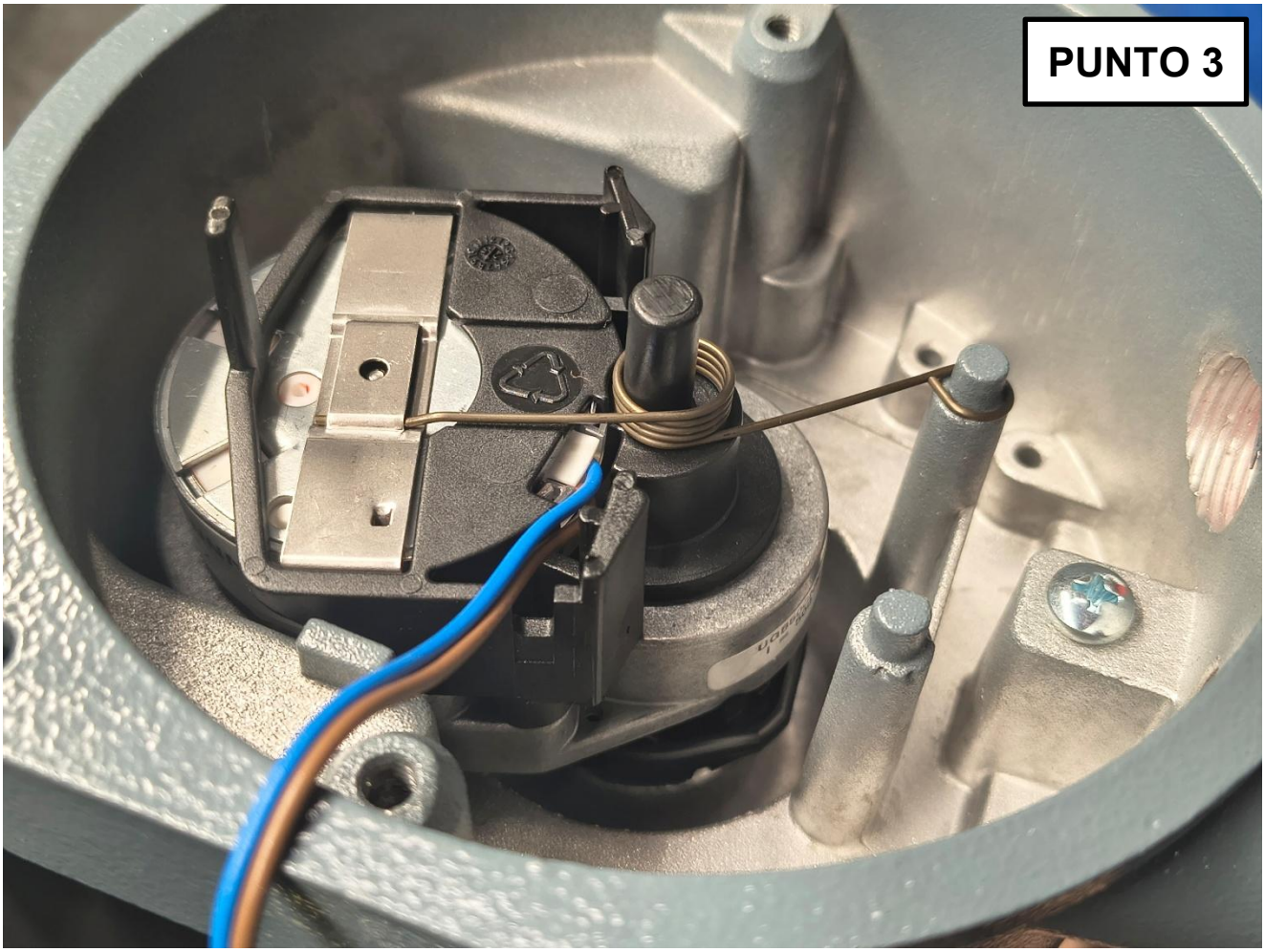
2 ELENCO DELLE OPERAZIONI



Per iniziare, rimuovere il coperchio dello strumento svitando le **tre viti M5x20**.

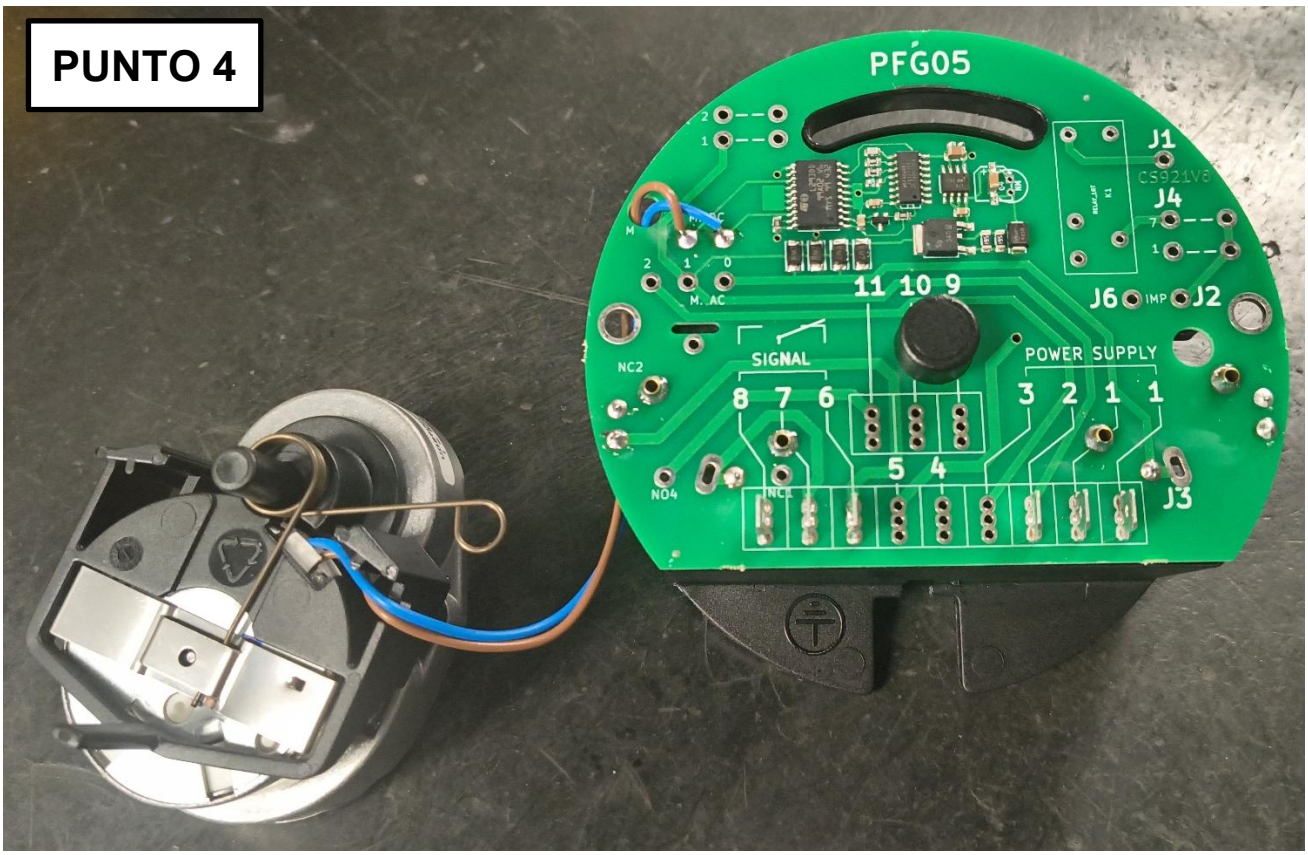


Successivamente, rimuovere il circuito stampato e la sua staffa di montaggio in plastica nera, dopo aver svitato le **due viti M5x10** che lo fissano all'alloggiamento.



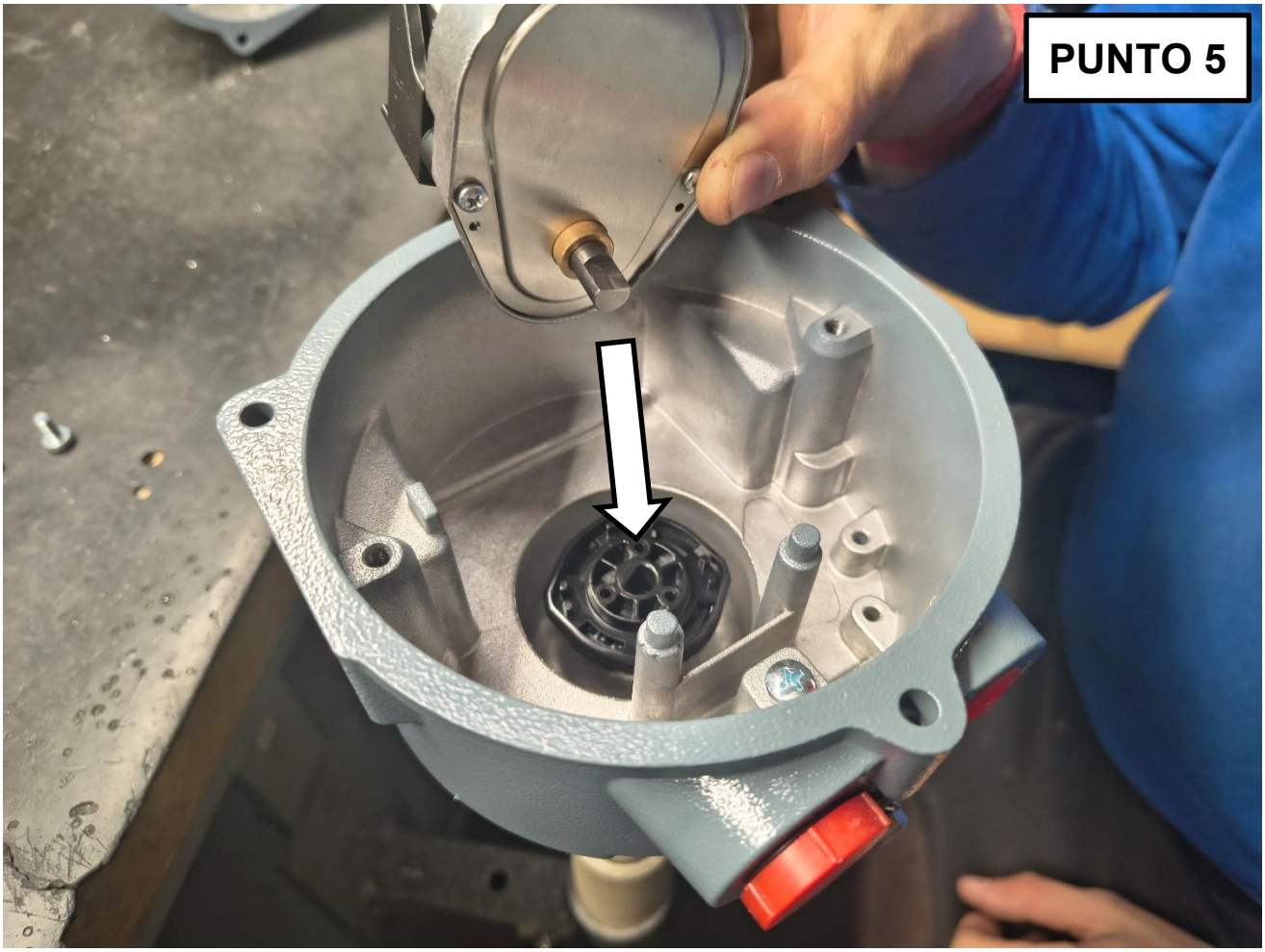
Sganciare l'estremità della **molla di ritorno** dalla colonna di supporto, quindi rimuoverla insieme al **motoriduttore** sollevandoli verso l'alto.

Confidential / Proprietary – DO NOT DISTRIBUTE – All rights reserved

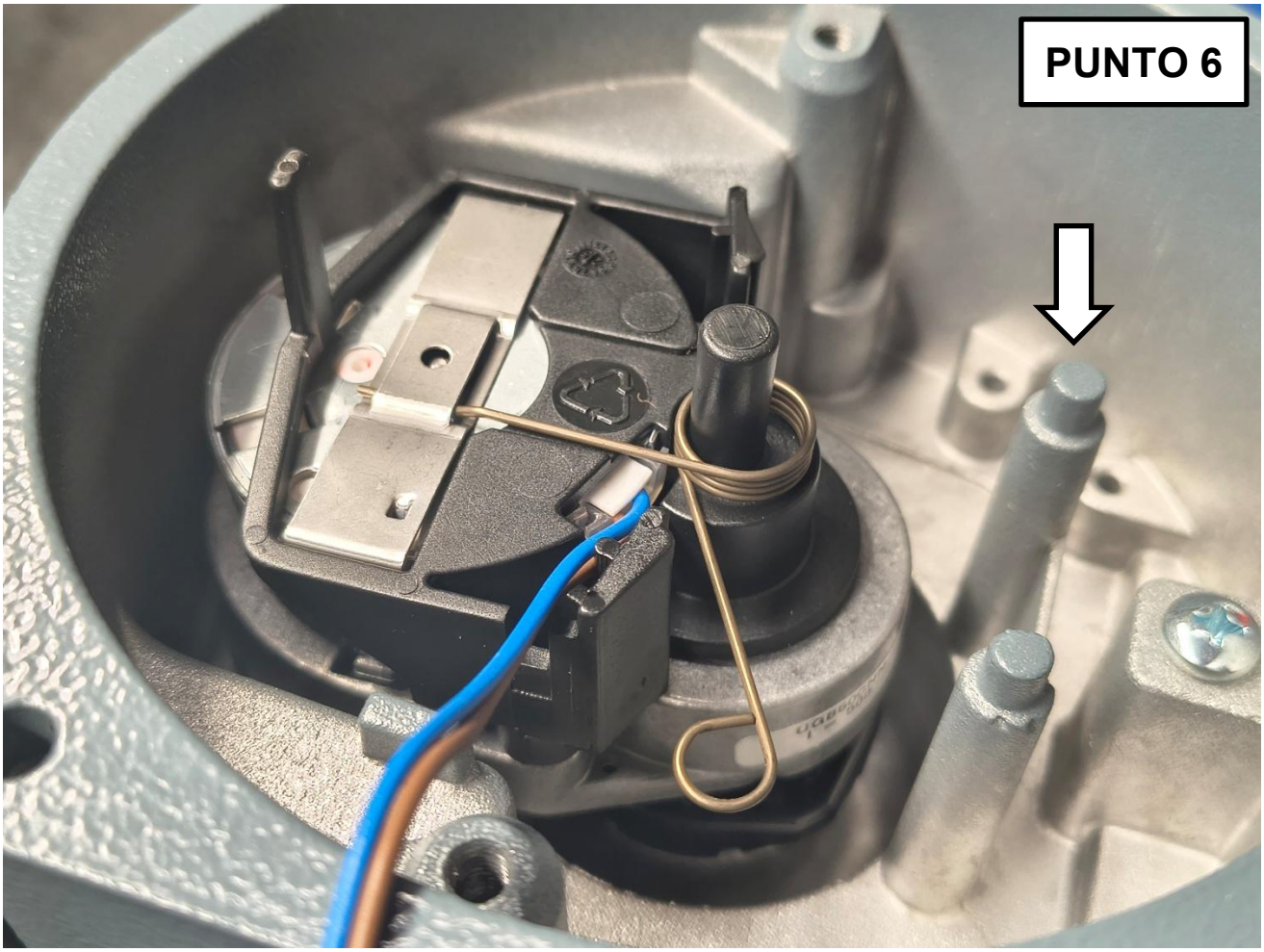


I pezzi di ricambio sono: scheda del circuito stampato con la relativa base in plastica, motoriduttore con copertura in plastica e molla di ritorno.

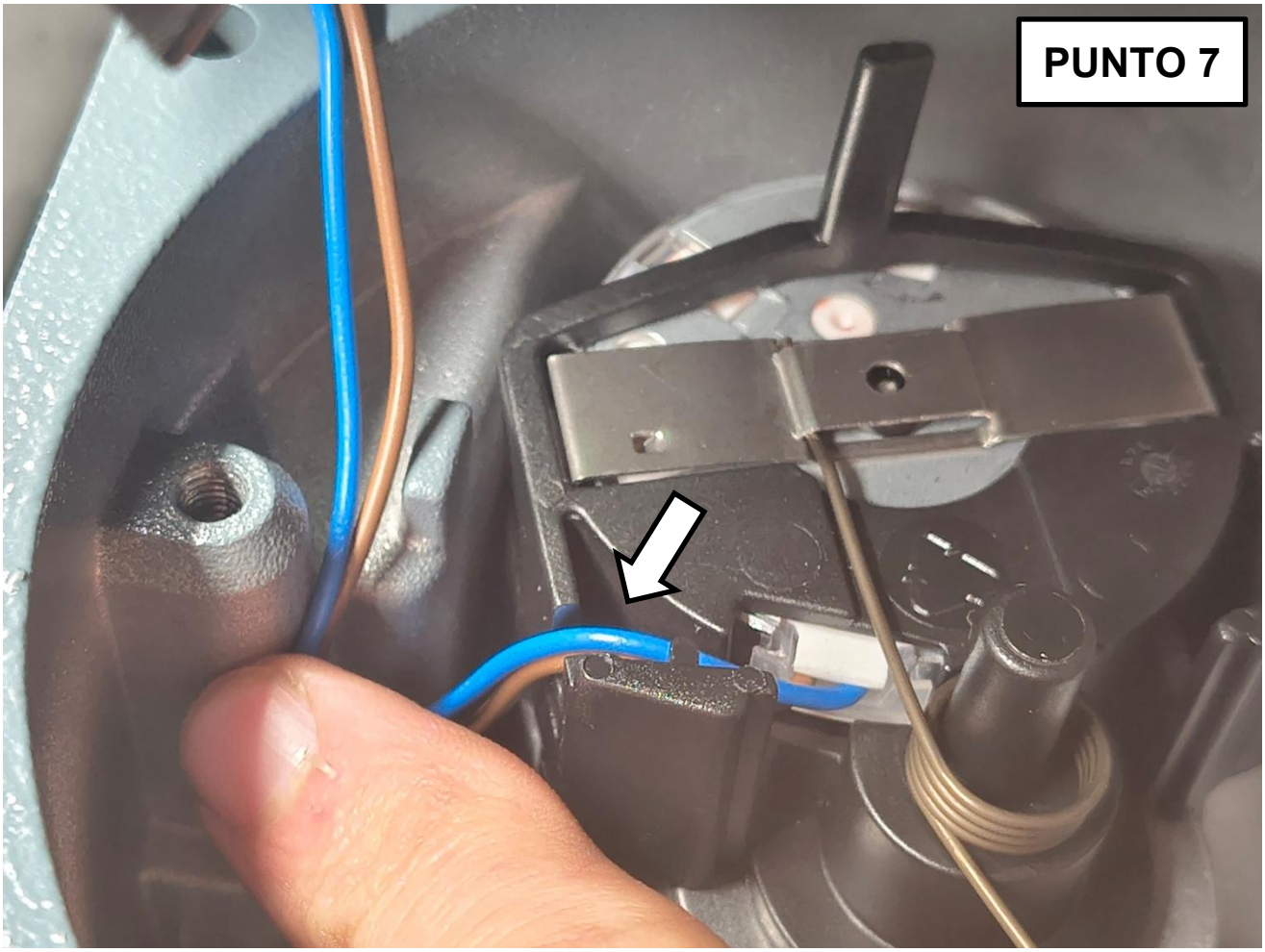
Assicurarsi che la molla di ritorno sia inserita correttamente nel motoriduttore e nella copertura in plastica, come mostrato nell'immagine sopra.



Inserire l'albero del motoriduttore nella sede corrispondente sulla frizione.

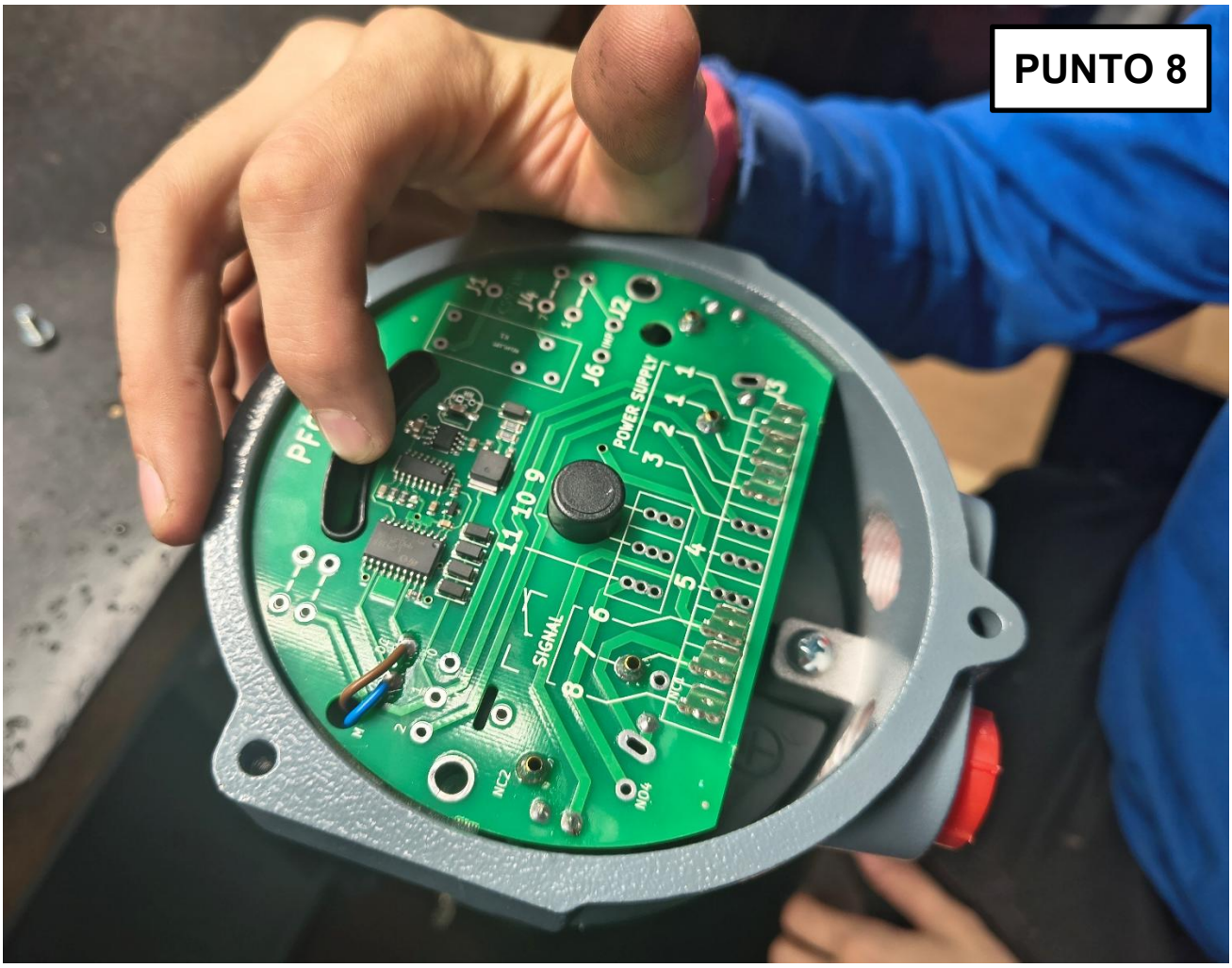


Inserire l'estremità della molla di ritorno nella colonna di supporto indicata dalla freccia nella foto soprastante.



Assicurarsi che i cavi del motoriduttore siano posizionati all'interno della fessura sul lato sinistro della sua copertura di plastica nera.

Spingerli delicatamente verso il basso in modo che non intralcino il posizionamento del circuito stampato.



Durante il montaggio del circuito stampato, assicurarsi che la linguetta sulla copertura in plastica nera del motoriduttore rimanga in posizione centrale, come mostrato nell'immagine sopra.

Fissare il circuito stampato in posizione utilizzando le **due viti M5x10** rimosse in precedenza.

Chiudere quindi l'alloggiamento serrando le **tre viti M5x20**.

3 REVISIONI

Revisione N. *Revision N.*	**Data** *Date*	**Descrizione dei cambiamenti** *Description of the changes*
0	25/09/2020	Prima pubblicazione
1	16/04/2026	Riscrittura generale